

1. ВВЕДЕНИЕ

В данном руководстве содержится несколько ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ, которые необходимо прочитать и соблюдать с целью предотвращения травм персонала и/или повреждения оборудования. Для обозначения уровня риска используются три метки: «ОПАСНО», «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ» и «ВНИМАНИЕ», которые помещаются после символа предупреждения о безопасности.

Обозначает наиболее серьезную опасность и используется в тех случаях, когда неправильное применение оборудования или несоблюдение конкретных инструкций ПРИВЕДУТ к серьезным травмам или смерти.

Используется, когда неправильное применение оборудования или несоблюдение конкретных инструкций МОГУТ ПРИВЕСТИ к серьезным травмам или смерти.

Используется, когда неправильное применение оборудования или несоблюдение конкретных инструкций могут привести к травмам персонала или повреждению оборудования.

Все сотрудники участвующие в установке, эксплуатации и обслуживании оборудования, на котором используется данное устройство, обязаны ознакомиться с процедурами, чтобы избежать возможных рисков. Ответственность за совместимость продукции несет лицо, которое проектирует оборудование или определяет его характеристики. К эксплуатации машин и оборудования допускаются только сотрудники с соответствующей подготовкой. Не обслуживайте и не пытайтесь демонтировать машины и оборудование, если не обеспечен соответствующий уровень безопасности.

2. ОПИСАНИЕ

Перед подачей газообразной среды в установку необходимо удалить все загрязняющие вещества, например воду и масло, а также снизить давление до уровня, соответствующего для оборудования ниже по потоку. Фильтры предназначены для удаления из воздуха твердых и жидких загрязняющих веществ, которые могут засорять отверстия малого диаметра, препятствовать работе оборудования или вызывать его чрезмерный износ и преждевременный отказ.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

В фильтре жидкость принудительно проходит через пористый элемент для задержания и последующего удаления любых примесей, таких как инородные тела разного размера, вода и масло. Пористый элемент заключен в корпус, предназначенный для сбора примесей и обеспечения их выброса через сливное соединение.

4. СХЕМА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ



5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Среда: сжатый воздух или инертные газы
Резьба отверстия: 1/4" NPT

Фильтрационный элемент: 5, 25, 40 мк, коалесцентный
Максимальное входное давление: 10 бар
Дренажный клапан: ручной, Соединение 1/8"
Материалы: Корпус — SS316L
Фильтрационный элемент — SS316
Внутренние детали — SS316
Боросиликатной чашей

Table with 4 columns: MATERIAL, TEMPERATURE, and two empty columns. Rows include FKM and temperature ranges for transport, storage, and operation.

6. РАСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Рекомендуется хранить оборудования в чистом, сухом и защищенном от воздействия внешней среды складском помещении. Если компоненты хранятся снаружи, следует поддерживать чистоту и сухость клапанов.

Sitecna Srl a Socio Unico
Via G. Di Vittorio, 22
20068 Peschira Borromeo
Milano - ITALY
www.sitecna.eu

Температуру хранения см. в таблице в разделе «ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ».
Во избежание загрязнения примесями не снимайте защитные колпачки с резьбы в течение периода хранения. Удалите их непосредственно перед фазой установки.

7. УСТАНОВКА

Перед выполнением любых работ ознакомьтесь с данным руководством и всеми рисунками в нем. Убедитесь, что вы понимаете и можете выполнить необходимую последовательность действий. Несоблюдение этих инструкций может повлиять на работу быстродействующего клапана и привести к травме персонала.

Перед установкой клапана установите и закрепите машину или оборудование в надежном положении. Закройте воздушный запорный клапан и удалите воздух из воздушных линий, а также отключите все источники питания.

- Выше по потоку от смазывающих устройств и циклических клапанов,
- Как можно ближе к источнику подачи воздуха при использовании в качестве фильтра основной линии,
- Как можно ближе к обслуживаемому устройству при использовании в качестве фильтра основной линии

8. КРЕПЛЕНИЕ

- Вертикально (резервуар вниз).
- Воздушный поток должен двигаться в направлении, указанной стрелкой на корпусе,
- При подключении трубопроводов к соответствующим отверстиям наносите герметик только на наружную резьбу. Не допускайте попадания герметика внутрь устройства.

9. ИСПЫТАНИЯ

Подсоедините фильтр к системе с помощью подходящих фитингов, подайте воздух и убедитесь в отсутствии утечек.

10. ПРИМЕЧАНИЕ

Перед выполнением любых работ ознакомьтесь с данным руководством и всеми рисунками в нем. Убедитесь, что вы понимаете и можете выполнить необходимую последовательность действий. Несоблюдение этих инструкций может повлиять на работу быстродействующего клапана и привести к травме персонала.

Перед снятием клапана установите и закрепите машину или оборудование в надежном положении. Закройте воздушный запорный клапан и удалите воздух из воздушных линий, а также отключите все источники питания.

- Фильтр можно разбирать без снятия с воздушной линии.
- Прекратите подачу входного давления. Снижьте давление во впускных и выпускных линиях до нуля.
- Разберите прибор в соответствии с номерами деталей в разобранном виде. Не снимайте сливные линии, если их не требуется заменить. Заменяйте сливные линии только в случае неисправности.

A. Плановое обслуживание

Оборудование F следует периодически проверять на предмет правильной работы:

- Очистите оборудование серий F от засоров и грязи
- Визуально проверьте целостность корпуса и резервуара F

- Проверьте оборудование на предмет утечек
- Проверьте правильность работы оборудования F
- Если используется модель с ручным сливом, регулярно открывайте его для удаления накопленных жидкостей. Уровень жидкости должен находиться ниже фильтрующего элемента
- При наличии загрязнений очистите или замените фильтрующий элемент.

B. Устранение неисправностей

Table with 3 columns: Проблема, Возможные причины, Методы решения. Row 1: Утечка между корпусом и нижним резервуаром, Повреждено уплотнение, Замените Уплотнители (4) или обратитесь в службу технической поддержки SITECNA за дополнительной информацией.

C. Узел

- Соберите устройство в соответствии с рисунком.

СПИСОК ЗАПЧАСТЕЙ

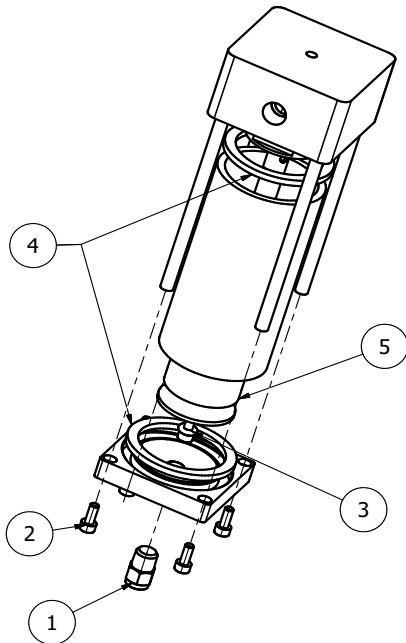


Table with 3 columns: Pos., Q.ty, Descrizione/Description. Rows list parts: 1. 1/8" Пробка, 2. 4. ВИНТ, 3. 1. ВИНТ, 4. 2. прокладка, 5. 1. Фильтрующий элемент

КОМПЛЕКТ ДЛЯ РЕМОНТА

Contains: 4, 5

Diagram showing the configuration of the filter assembly using a code system. It includes labels for TYPE (F), SIZE (04), FILTERING ELEMENT (00000), MATERIAL OF MEMBRANE AND GASKETS (SS, FK), and additional equipment for drainage (00, 01, 02, 03, 90, 91, 92, 93). It also lists auxiliary equipment (0, 2, 4, 6) and the material (SS).