

Filter, Regler und Filterregler-Ausführungen aus Edelstahl AISI316 und Aluminium Serien 02,04

Anleitungen zur Installation, Einstellung und Wartung

Installation

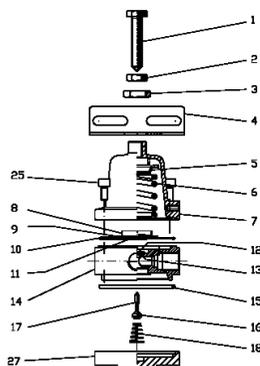
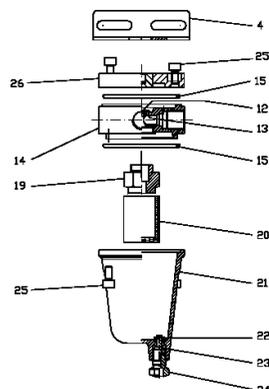
1. Schließen Sie die Druckluftzufuhr und installieren Sie den Filterregler an die geeignete Stelle der Anlage.

- Der Filter muss senkrecht montiert werden
- Die auf dem Gerät angegebenen Durchfluss-Kennlinien sind zu beachten
- Bei eingebautem Öl ist der Filterregler vor dem Schmiergerät zu montieren
- Das Gerät ist so nah wie möglich zum Verbraucher zu montieren

2. Verbinden Sie die Rohrleitungen mittels Verbindungsteilen mit den vorgesehenen Anschlüssen, wobei das Abdichtungsmaterial nur auf die Innenteile aufzubringen ist und zu vermeiden ist, dass das Abdichtungsmaterial ins Gerät dringt.
3. Installieren Sie ein Manometer (falls nicht schon werkseitig installiert) an den Manometeranschluss. Dieser Anschluss kann als Anschluss für zusätzliche Druckluft gebraucht werden.

Einstellung

1. Bevor Sie dem Filterregler Luft zuführen, drehen Sie die Einstellschraube (1) im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, um die Einstellfeder nicht zusammenzupressen
2. Wählen Sie eine geeignete Druckluftzufuhr. Dann im Uhrzeigersinn drehen, um den gewünschten Druckwert höher zu stellen und gegen den Uhrzeigersinn drehen, um ihn zu senken.
3. Der Eichwert muss immer durch allmählich höhere Regelwerte erreicht werden. Um den Druck



Wartung

- herabzusetzen, ist es immer notwendig, den Druck unter den gewünschten Wert zu senken, um ihn dann mit allmählich steigenden Werten zu erreichen
- Nachdem Sie den gewünschten Wert erreicht haben, sperren Sie die Einstellung mit der Sperrmutter (2) der Einstellschraube.

4. Die Modelle mit manuellem Kondensatablass müssen jeden Tag kontrolliert werden, um allfälliges Kondenswasser abzulassen
2. Ungefähr alle 6 Monate ist der Kondensatbehälter zu entfernen, wobei die vorgesehenen Schrauben (25) gelöst werden müssen und das Filterelement (20) kontrolliert werden muss.
3. Reinigen Sie das Filterelement oder ersetzen Sie ihn, falls er verstopft ist.



Ersetzen Sie notfalls die zugehörige Membrane (8,9,10,11) und tauschen Sie auch das Ventil (16,17) aus

4. Reinigen Sie das Ventil (16,17)
5. Kontrollieren Sie den O-Ring des Kondensatbehälters (15) und ersetzen Sie ihn notfalls

Demontage

1. Die Geräte können zerlegt werden, ohne von den Druckluftleitungen abmontiert zu werden.
2. Schließen Sie die Druckluftzufuhr. Reduzieren Sie den Eingangs- und Ausgangsdruck auf null.
3. Drehen Sie die Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag.
4. Zerlegen Sie das Gerät, wobei Sie auf die Nummernangaben der Explosionszeichnung achten. Das Ablassventil ist nur zu entfernen, wenn es schlecht funktioniert und ersetzt werden muss.

Reinigung

1. Reinigen und trocknen Sie die Bestandteile. Blasen Sie die inneren Passagen des Gehäuses (14) mit trockener und sauberer Pressluft aus. Das Filterelement (20) von innen nach außen ausblasen, um festgefahrene Schmutzteile zu entfernen.
2. Die Teile kontrollieren und die beschädigten Teile ersetzen.

Zusammenbau

1. Schmieren Sie regelmäßig das Gewinde der Nase und der Einstellschraube (1) mit geeignetem Fett.
2. Schmieren Sie die Dichtungen (16, 12, 15) mit einer dünnen Schicht hochwertigen Fetts.
3. Bauen Sie die Geräte gemäß Angaben zusammen.

Hinweise

Beim Einsatz dieser Geräte in Umgebungen mit potentieller Explosionsgefahr ist es ratsam, für die Installations- und Wartungsarbeiten Instrumente und Werkzeuge zu verwenden, die nur vereinzelte Funken verursachen können (z.B. Schraubenzieher, Schraubenschlüssel). Verwenden Sie keine Werkzeuge, welche z.B. beim Sägen oder Schleifen Funken verursachen können. Zudem müssen die Geräte mit geeigneten Erdleitern geerdet sein, wobei der Potenzialausgleich unter allen Metallteilen (Fittings und Rohren) überprüft werden muss.

Die Teile sind in den Zonen zu verwenden, welche den Markierungsklassen entsprechen.

Markierung gemäß 94/9/EG Atex-Richtlinie

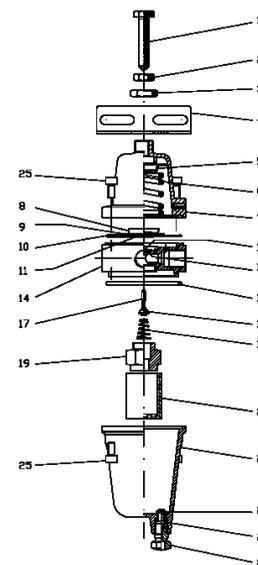


I2GD c IIC T6 X

X= Ta - 25° + 90°C bei Standardmodellen

X= Ta - 55° + 90°C bei Modellen für niedrige Temperaturen

Bestandteilliste - Explosionszeichnung



Beschreibung	Position		
	Filter	Regler	Filterregler
Einstellschraube		1	1
Sperrmutter Einstellschraube		2	2
Stellmutter		3	3
Befestigungswinkel		4	4
Befestigungswinkel		5	5
Obere Federhalterung		6	6
Einstellfeder		7	7
Deckel		8	8
Untere Federführung		9	9
Untere Federhalterung		10	10
Membrane		11	11
Ventilhalterung		12	12
Anschlag		13	13
O-Ring Ventilführung		14	14
Gehäuse	14	14	14
O-Ring Kondensatbehälter		15	15
O-Ring Ventil		16	16
Ventil		17	17
Ventilfeder		18	18
Haltebolzen Filterelement	19		19
Filterelement	20		20
Kondensatbehälter	21		21
Benzin-Ring	22		22
O-Ring Ablassventil		23	23
Ablassventil		24	24
Befestigungsschrauben M5x8	25	25	25
Filterabdeckung	26		
Bodenscheibe Regler		27	

Lesen Sie die technischen Daten des Produkts im Katalog nach

Sitecna Sas
Via G. Di Vittorio, 22
20068 Peschiera Borromeo
Milano

Tel. +39 025475482 ra
+39 0255302744 ra
Fax +39 0255303713
e-mail : info@sitecna.eu