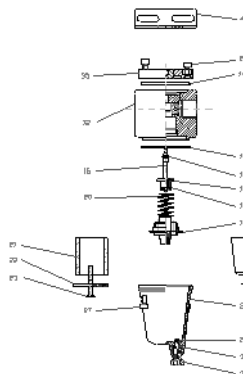


Фильтры, Регуляторы и Регулирующие Фильтры
Исполнение в версии в AISI316 и алюминии
Серии 06,08

Инструкция по установке, регулировке и обслуживанию
Установка

1. Закрыть подачу сжатого воздуха и установить регулирующий фильтр в соответствующей части установки.

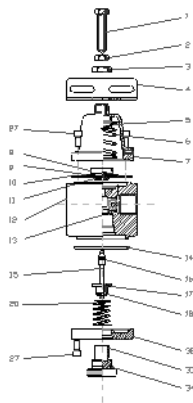
- Монтаж должен осуществляться в вертикальном положении
- Должны соблюдаться линии направления потока, указанные на аппаратуре
- При наличии смазки регулирующий фильтр должен монтироваться сверху



2. Подсоединить трубы с помощью муфт к соответствующим соединениям, нанеся герметик только на соединения штыкового типа, не допуская, чтобы герметик попал внутрь аппаратуры.
3. Установить манометр (если он еще не установлен при доставке) на предусмотренное для него соединение. Данное соединение может использоваться в качестве соединения для дополнительного подключения воздуха

Регулировка

1. перед подачей воздуха в регулирующий фильтр повернуть до упора в направлении против часовой стрелки регулировочный винт (1), чтобы не сжать регулировочную пружину
2. подключить питание к пневматической системе, для увеличения давления до нужного значения поворачивать по часовой стрелке, для уменьшения – против часовой стрелки.
3. Значение настройки должно всегда достигаться через увеличение регулируемого значения, для снижения давления необходимо сначала опустить



давление до уровня ниже желаемого, а потом довести его через увеличение до нужного уровня

4. Когда достигнуто нужное значение, закрыть регулятор блокирующим болтом (2) регулировочного винта

Обслуживание

1. модели со сливом конденсата ручного типа должны каждый день проходить проверку для слива, образовавшегося отдельно конденсата
2. приблизительно каждые 6 месяцев должна сниматься чашка, для чего нужно отвинтить соответствующие винты, (27) и проверить фильтрующий элемент (21 - 24)
3. почистить или в случае необходимости заменить элемент, если он засорился
4. Почистить корпус клапана (15,16,17,18)
5. Проверить уплотнительное кольцо чаши (14) и заменить его в случае необходимости



При необходимости полностью заменить диафрагму, (8,9,10,11) также заменить корпус клапана (15,16,17,18)

Демонтаж

1. Аппаратура может быть демонтирована без съема с линий сжатого воздуха.
2. Отключить питание. Снизить давление на входе и выходе до нуля.
3. Полностью открутить регулировочный винт, поворачивая его в направлении против часовой стрелки.
4. Снять аппаратуру, придерживаясь нумерации с детализировки на чертеже. Слив снимается, только если его нужно заменить по причине плохой работы.

Чистка

1. Помыть и высушить детали. Продуть внутренние проходы корпуса (12) сухим и чистым сжатым воздухом. Продуть фильтрующий элемент (21-24) изнутри наружу, чтобы удалить осевшие загрязняющие частицы.
2. Проверить детали и заменить поврежденные.

Сборка

1. Равномерно смазать резьбу носика и регулировочного винта (1) подходящей смазкой.
2. Смазать прокладки (14, 16, 18) тонким слоем смазки высокого качества.
3. Собрать аппаратуру, как указано в детализировках чертежа.

Предупреждения

Для использования данной аппаратуры в потенциально взрывоопасной окружающей среде рекомендуется использовать для установки и ремонта

такие инструменты и приспособления, которые могут вызывать только небольшие отдельные искры (например: отвертки, ключи). Не использовать инструменты, которые могут вызывать искрение, как для распилки, так и шлифовки. Также должно быть предусмотрено заземление аппаратуры с соответствующими соединениями, при этом нужно проверить эквипотенциальность всех металлических деталей (соединений и труб).

Детали должны использоваться в местах, соответствующих категориям маркировки.

Маркировка в соответствии с Директивой 94/9/CE ATEX



II2GD с IIC T6 T80°C Температура окружающей среды -25° + 90°C
Стандартные модели

Температура окружающей среды -55° + 90°C **иские температуры**

Список деталей – Детализовка чертежа

Описание	Положение		
	Фильтр	Регулятор	Регулирующий фильтр
Регулирующие винты		1	1
Гайка блокировки винтов		2	2
Гайка кронштейна		3	3
Кронштейн		4	4
Верхнее гнездо пружины		5	5
Регулирующая пружина		6	6
Крышка		7	7
Нижняя направляющая пружины		8	8
Нижнее гнездо пружины		9	9
Диафрагма		10	10
Гнездо клапана		11	11
Корпус		12	12
Гнездо клапана		13	13
Уплотнительное кольцо чаши	14	14	14
Шток клапана		15	15
О-кольцо клапана		16	16
Корпус клапана		17	17
О-кольцо клапана		18	18
Опора фильтрующего элемента	19		19
Пружина клапана		20	20
Нержавеющая сталь фильтра	21		21
Задняя крышка фильтра	22		22
Винтовые фильтра	23		23
Элемент полипропиленовый фильтр	24		24
стиральная машина	25		25
Винтовые фильтра	26		26
Фиксирующий винт M5x10	27	27	27
Чаша	28		28
Кольцо Бензина	29		29
Уплотнительное кольцо крана	30		30
Кран слива	31		31
Днище регулятора		32	
Гнездо клапана		33	
О кольцо седла клапана		34	
Крышка фильтра	35		

По поводу данных продукции см. специальный каталог