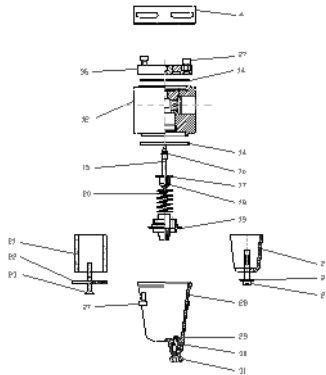


Filtros, Reguladores y Filtros-Reguladores-Versiones en AISI316 y Aluminio serie 06,08

Instrucción de instalación, Mantenimiento y Ajuste

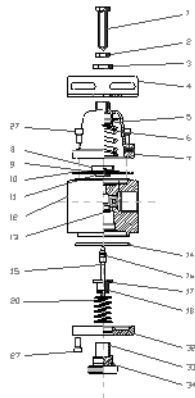
Instalación

- Cerrar el suministro de aire comprimido e instalar el regulador de filtro en la parte apropiada de la planta.
 - La posición de instalación debe ser vertical
 - Deben ser observadas las líneas de flujo marcado en el aparato
 - La ubicación de montaje debe estar lo más cerca posible al lugar de uso
- Conecte las tuberías, mediante instalación de guarniciones, sobre las conexiones apropiadas, mediante el uso de un sellador sólo en la conexión masculina, evitando que el sellador entre en el interior de la unidad.
- instalar un manómetro de presión (si no está instalado en el momento de la entrega) en la conexión apropiada. Esta conexión se puede utilizar como conexión de aire adicional



Ajuste

- Antes de transmitir aire al filtro regulador, girar enteramente, en sentido contrario a las agujas del reloj, el tornillo de ajuste (1) para no comprimir el resorte
- Después de una suministración de aire apropiada, girar en sentido de las agujas del reloj, para incrementar, y en el sentido contrario, para reducir el valor de la presión deseada.
- el valor de calibración siempre tienes que ser obtenido con valores crecientes de regulación. Para reducir la presión siempre es necesario caer por debajo del valor deseado y después alcanzarlo con una regulación creciente



- Una vez obtenido el valor deseado, bloquear el ajuste con la tuerca de bloqueo (2) del tornillo de ajuste

Manutención

- los modelos con la descarga de condensación manual deben ser controlados, diariamente, para descargar la probable condensación
 - Aproximadamente, cada 6 meses, la taza debe ser removida destornillando los tornillos apropiados (27) y debe ser inspeccionado el elemento filtrante. (21 o 24)
 - Limpiar o sustituir el elemento filtrante si está atascado
- ⚠ Si fuera necesario cambiar el conjunto del diafragma(8,9,10,11) sustituir también el cuerpo de válvula(15,16,17,18)**
- Limpiar el cuerpo de válvula (15,16,17,18)
 - Inspeccionar el anillo O'ring de la taza(14) y sustituirlo si fuera necesario

Desmontaje

- Los aparatos se pueden desmontar sin removerlos de líneas de aire comprimido.
- Cerrar el suministro. Reducir a cero la presión de entrada y de salida.
- Girar por completo el tornillo de regulación en sentido antihorario.
- Desmontar el aparato en referencia a los números del dibujo de la vista detallada. Remover la descarga sólo a causa del mal funcionamiento.

Limpieza

- Lavar y secar los componentes. Soplar los conductos internos del cuerpo(12) con aire comprimido seco y limpio. Soplar el elemento filtrante(21 o 24), desde dentro hacia fuera, para eliminar los contaminantes atrapados.
- Inspeccionar los componentes y reemplazar las partes dañadas

Asembleaje

- Engrasar la rosca y el tornillo de ajuste (1), regularmente, con un apropiado lubricante.
- Engrasar las juntas(14,16,18) con una fina capa de grasa de alta calidad.
- Montar los aparatos como se muestra en el dibujo de la vista detallada.

Advertencias

Para el uso de estos aparatos en entornos, donde pueda existir peligro de explosión, se recomienda el uso de

instrumentos y herramientas para la operación de instalación y mantenimiento, que pueda producir chispas individuales (por ejemplo: destornillador, llaves). No utilizar herramientas para serrar y amolar, que pueden producir chispas. Debe tener en cuenta la conexión a tierra del equipamiento, con los enlaces apropiados, y la verificación de la conexión equipotencial entre todos los elementos metálicos (racores y tuberías) Los componentes deben ser utilizados en las zonas correspondientes a las categorías específicas de marcación.

Marcado de acuerdo con la Directiva 94/9/CE Atex



IIGD c IIC T6 T80°C Tamb -25° + 90°C
-55°C + 90°C los modelos de baja temperatura

Leyenda de las figuras

| Descripción | Posición | |
|--|----------|------------------|
| | Filtro | Filtro-regulador |
| Tornillo de ajuste | 1 | 1 |
| Tuerca de bloqueo | 2 | 2 |
| Tuerca estribo | 3 | 3 |
| Estribo | 4 | 4 |
| Asiento del resorte superior | 5 | 5 |
| Ajuste de resorte | 6 | 6 |
| Cubierta | 7 | 7 |
| Resorte guía inferior | 8 | 8 |
| Asiento del resorte inferior | 9 | 9 |
| Diafragma | 10 | 10 |
| Asiento de la válvula | 11 | 11 |
| Cuerpo | 12 | 12 |
| Asiento válvula | 13 | 13 |
| O ring de taza | 14 | 14 |
| Vástago de la válvula | 15 | 15 |
| O ring Vástago de la válvula | 16 | 16 |
| Cuerpo de la válvula | 17 | 17 |
| O ring cuerpo de la válvula | 18 | 18 |
| Soporte elemento filtrante | 19 | 19 |
| Resorte de la válvula | 20 | 20 |
| Elemento filtrante en AISI | 21 | 21 |
| inferior elemento filtrante | 22 | 22 |
| Tornillo del elemento filtrante | 23 | 23 |
| Elemento filtrante en PP | 24 | 24 |
| Arandela del elemento filtrante | 25 | 25 |
| Tornillo del elemento filtrante | 26 | 26 |
| Tornillo de fijación M5x10 | 27 | 27 |
| Taza | 28 | 28 |
| Anillo | 29 | 29 |
| O ring | 30 | 30 |
| Grifo de descarga inferior del regulador | 31 | 31 |
| Asiento de la válvula del regulador | 32 | |
| Anillo de asiento de la válvula | 33 | |
| Cubierta del filtro | 34 | |
| | 35 | |